

fnorino®

UNIDADE AUTOMATIZADA DE DOSAGEM E MISTURA

MISTURA INTELIGENTE | LINHA BLEENDMASTER

PRECISÃO INDUSTRIAL NO PREPARO DA CALDA

Automação total, rastreabilidade completa e segurança máxima para grandes operações agrícolas.

+ INDÚSTRIA 4.0 +
Dosagem por peso, integração ERP e controle total do processo

PRECISÃO DE LABORATÓRIO

Sistema de dosagem por células de carga e fluxômetros de alta precisão para líquidos e sólidos. Concentração exata, redução de desperdícios e eliminação de erros manuais.

ALTA CAPACIDADE DE PRODUÇÃO

Até 10.000 litros por hora de calda pronta. Redução significativa do tempo de reabastecimento de pulverizadores e aeronaves agrícolas.

RASTREABILIDADE TOTAL VIA ERP

Relatórios completos de cada lote produzido. Controle absoluto de estoque, receitas, operador responsável e histórico agrônomo.

SEGURANÇA OPERACIONAL SUPERIOR

Processo fechado com alimentação via Big Bags ou IBCs. Sistema realiza Tríplex Lavagem automática das embalagens e do circuito interno, isolando o operador do contato direto com defensivos.

HOMOGENEIZAÇÃO CONTÍNUA

Agitação permanente da calda até o momento do abastecimento, garantindo eficiência química do primeiro ao último litro aplicado.



BLEND MASTER LINHA NONINO

Automação inteligente para preparo
de defensivos em larga escala

DETALHAMENTO TÉCNICO

ESTRUTURA E INSTALAÇÃO

- Equipamento fornecido em SKID metálico único
- Facilidade de transporte e instalação sobre base civil
- Projetado para operação com:
- Empilhadeira para Big Bag (sólidos)
- Empilhadeira para IBCs/Bulk de líquidos
- Entrada de água limpa com tubulação de 3"
- Entrada de água suja para purga e descarte com tubulação de 3" (Opcional)
- Saídas de abastecimento de alta vazão

AUTOMAÇÃO E CONTROLE

- Interface IHM touchscreen intuitiva
- Seleção de receitas e monitoramento em tempo real
- Configuração de múltiplas linhas de injeção simultâneas
- Projeto padrão com até 7 produtos distintos
- Painel elétrico industrial robusto
- Necessita alimentação trifásica (aprox. 60 CV – tensão conforme projeto 220V/380V/440V)

SISTEMA DE LIMPEZA E MANUTENÇÃO

- Ciclos automáticos de lavagem interna de tanques e tubulações
- Sistema integrado de Tríplice Lavagem de embalagens
- Atendimento às exigências ambientais e redução de contaminação cruzada

DADOS TÉCNICOS RESUMIDOS

ESPECIFICAÇÃO	DETALHES TÉCNICOS (REF. PROJETO)
Capacidade de Produção	Até 10.000 Litros/hora
Número de Produtos	Configurável (ex: 7 linhas)
Potência Instalada	Aprox. 60 CV
Requisito Civil	Base de concreto com chumbadores
Requisito Hidráulico	Alimentação constante de água (3")

